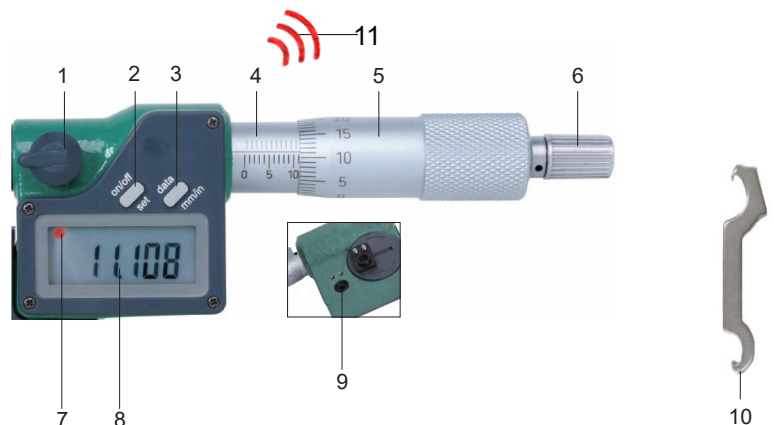


Resolución: 0,001 mm/0,00005"



- 1-Tornillo de bloqueo
- 2-Botón "on/off...set"
- 3-Botón "data...mm/in"
- 4-Manguito
- 5-Dedal de fricción

- 6-Tope de trinquete
- 7-Luz de señal de salida de datos
- 8-Pantalla LCD
- 9-Interfaz de salida de datos
- 10-Llave inglesa
- 11-Señal inalámbrica

1. El micrómetro es resistente al polvo y al agua (IP65).
2. Botones:
 - encendido/apagado...ajuste
 - pulsación corta (<2 s): encendido/apagado
 - pulsación larga (>2 s): ajusta la lectura inicial en modo de medición absoluta. datos...mm/pulgadas
 - pulsación corta (<2 s): para la transmisión de datos, envía un dato cada vez.
 - pulsación larga (>2 s): conversión métrica/pulgadas
- Luz de señal de salida de datos
 - para datos de pulsación corta... mm/pulgadas, la luz roja parpadea una vez

3. Antes de la medición: a: Limpie las caras de medición del micrómetro y la superficie de la pieza de trabajo que se va a medir con un paño suave y limpio. b: Compruebe la posición cero del micrómetro.

Para 0-25 mm/0-1", gire el casquillo de fricción. Cuando las dos caras de medición estén a punto de entrar en contacto, gire el tope del trinquete para que entren en contacto completamente y, a continuación, mantenga pulsado el botón "on/off...set" para establecer el cero. Para otros rangos, mantenga los extremos estándar de ajuste completamente en contacto con las caras de medición del micrómetro y, a continuación, mantenga pulsado el botón "on/off...set" para establecer el cero.

- Si la marca cero del casquillo de fricción no coincide con la marca longitudinal del manguito en este momento, debe apretar el tornillo de bloqueo y utilizar la llave para girar ligeramente el manguito (Fig. 4) y ajustar la lectura a cero. El micrómetro debe revisarse periódicamente para asegurarse de que la lectura inicial esté correctamente ajustada.

4. Durante la medición, deje que el yunque entre en contacto con la pieza de trabajo primero, luego gire el casquillo de fricción o el tope de trinquete. Cuando las caras de medición estén cerca de la pieza de trabajo, pero sin entrar en contacto con ella, gire el tope de trinquete (no gire el casquillo de fricción en este momento, ya que se dañarán las roscas de precisión internas). Lea después de oír un clic.

Precaución: Cuando las caras de medición estén cerca, no aplique una fuerza excesiva para girar el tope del trinquete, ya que esto provocará resultados inexactos y podría dañar las roscas de precisión internas.



fig.4

5. Alimentación:
 - Batería recargable de litio incorporada
 - Cable de carga 1 unidad
 - Adaptador de corriente
 - Utilice el cable de carga y el adaptador de corriente estándar para cargar el producto. Durante la carga, el indicador luminoso del cable de carga se iluminará en rojo y, una vez completada la carga, se iluminará en verde para recordárselo.

Precaución:

- La temperatura de funcionamiento es de 0 a 40 °C/32 a 104 °F, con una humedad relativa no superior al 80 %.
- Después de su uso, es necesario proteger la superficie de medición con aceite.
- Fuente de alimentación con batería de litio, preste atención a la carga regular de la batería; se recomienda cargarla una vez cada 3 meses si no se utiliza durante un periodo prolongado.

6. Accesorio opcional: receptor.